

# 6σ 的輔導架構

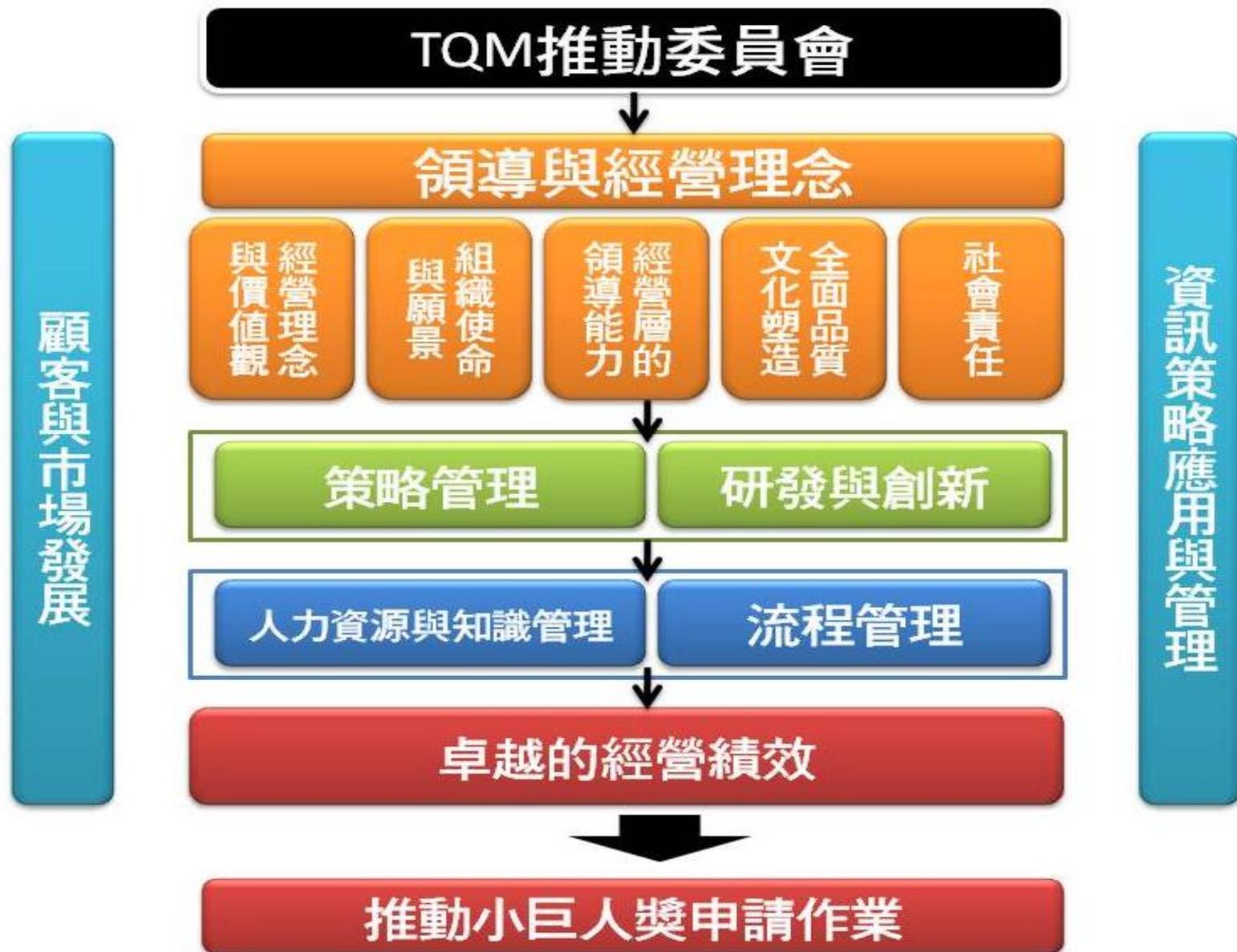


# 6 $\sigma$ 的輔導成效

## N化學工廠股份有限公司

- 重工比例9.6%降低至3%
- 呆滯成品降低50%
- 降低維修件數65%
- 目標達成率由52.6%提昇至80%
- 縮短財務結帳時間
- 降低占總庫存比率前50%內品項  
40%

# 小巨人輔導架構

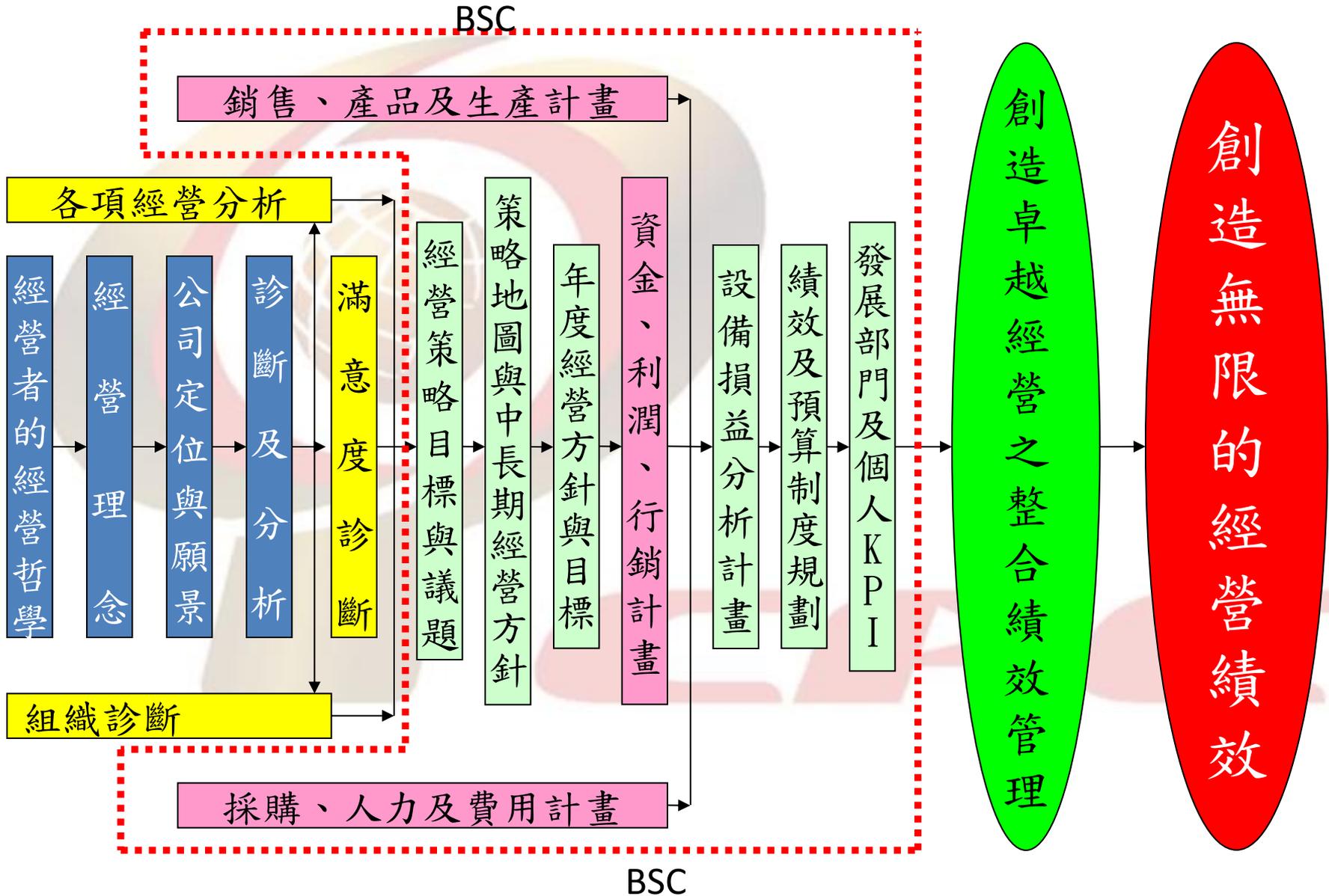


# 小巨人獎輔導成效

H企業股份有限公司

序	指標名稱	輔導成果效益			
		改善前	改善後	效益	
1	降低營運成本	10,812萬	9,600萬	1,212萬	11.2%
2	增加營收	15,324萬	17,000萬	1,676萬	10.9%
3	不良率	5%	2.7%	575千元	2.3%

# 創造卓越經營的經營績效提昇輔導架構



# 經營績效提昇輔導成效

L實業股份有限公司

評估項目	成效
顧客抱怨件數	降低5%
訂單錯誤率	降低8%
每件訂單平均處理時間	降低5%
生產誤期率	降低5%

# H電機股份有限公司

評估項目	輔導前	輔導後	改善%
降低成本	78.6%	69.7%	11.3
增加產值(台/日)	21	35	70
縮短流程時間(分/台)	22.1	13	41.2

# C 企業社

評估項目	輔導前	輔導後	改善%
節省成本	64%	57%	10.9%
增加產值	980000	1423638	45.3%
縮短停機時間	63	29	54.0%
降低停機次數	92	47	48.9%
提高MTBF	1.92	5.26	174.0%
降低MTTR	41.09	32.8	20.2%
提昇產品良品率	90%	96%	6.7%

# Y工業有限公司

指標名稱	輔導成果效益			
	改善前	改善後	效益	
節省成本	192500/日	167000/日	13.2	%
增加營收	220000/日	273000/日	24.1	%
降低平均庫存金額	900萬	605萬	32.8	%
提高料帳準確率	85%	97.4%	14.6	%
提高週轉率	0.73	1.35	84.9	%

# L企業社

指標名稱	輔導成果效益			
	改善前	改善後	效益	
降低平均庫存金額	2580000	1092593	57.7	%
提高料帳準確率	45%	95%	111.1	%
提高週轉率	0.57	1.35	136.1	%
降低出貨錯誤率	12%	3.6%	70.0	%

# L紙器股份有限公司

指標名稱	輔導成果效益			
	改善前	改善後	效益	
降低成本	72%	64.7%	10.1	%
增加產值	15000元/時	20690元/時	37.9	%
減少停機次數	25	11	56.0	%
提昇產品良品率	88%	97.2%	10.5	%

# T 塑膠工業股份有限公司

評估項目	輔導前	輔導後	改善%
節省成本（產品不良）	932500 /月	452300 /月	51.5
降低射出製程品質不良率	27%	12%	55.6
降低射出成品品質不良率	23%	11%	52.2
降低押出製程品質不良率	13%	7%	46.2
降低押出成品品質不良率	18%	11%	38.9

# D工業社

指標名稱	輔導成果效益			
	改善前	改善後	效益	
節省成本	69%	60%	13	%
增加產值	1000000	1356069	35.6	%
縮短停機時間	47	16	66.0	%
降低停機次數	132	60	54.5	%
提高MTBF	1.31	3.2	144.3	%
降低MTTR	21.36	14.8	30.7	%
提昇產品良品率	87%	96%	10.3	%

# A企業有限公司

評估項目	輔導前	輔導後	改善%
節省成本	79%	68%	13.9
縮短造價估 算時間	31Hr	15Hr	51.6
縮短工程結 算時間	26Hr	13Hr	50

# ISO27001輔導架構

